

**Переможці  
Всеукраїнських  
туристсько-краєзнавчих  
змагань, експедицій та  
конкурсів**





**Багрій**

**Павло Романович,**

**учень 8-Б класу**

**Богородчанської загальноосвітньої школи І - ІІІ ст. № 2**

**Богородчанської районної ради,**

**за зайняте І місце в номінації**

**велосипедних походів ІІ категорії складності на**

**Всеукраїнських змаганнях з туристських спортивних**

**походів серед учнівської та студентської молоді**





**Багрій**

**Роман Іванович,**

**керівник гуртка Богородчанської філії обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді, вчитель Богородчанської загальноосвітньої школи I - III ст. № 2 Богородчанської районної ради, кандидат в майстри спорту України**

**підготував переможця в номінації велосипедних походів II категорії складності на Всеукраїнських змаганнях з туристських спортивних походів серед учнівської та студентської молоді**





# **Радченко Христина Сергіївна,**

**учениця 11-А класу Богородчанської  
загальноосвітньої школи I - III ст. № 1  
Богородчанської районної ради,  
за зайняте I місце в номінації пішохідних походів  
III ступеня складності на Всеукраїнських змаганнях з  
туристських спортивних походів серед учнівської та  
студентської молоді**





**Гатич**

**Іван Дмитрович,**

**керівник гуртків Богородчанської філії обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді, вчитель Богородчанської загальноосвітньої школи I - III ст. № 1 Богородчанської районної ради, майстер спорту України**

**підготував переможця в номінації пішохідних походів III ступеня складності на Всеукраїнських змаганнях з туристських спортивних походів серед учнівської та студентської молоді**





# **Вахняк Юліан Андрійович,**

**учень 8 класу Старогвіздецької гімназії  
Коломийської районної ради,  
за зайняте I місце в номінації велосипедних походів  
I категорії складності на Всеукраїнських змаганнях з  
туристських спортивних походів серед учнівської та  
студентської молоді**





**Кисилиця**

**Василь Степанович,**

**керівник гуртка Городенківської філії  
обласного державного центру туризму і краєзнавства  
учнівської молоді,  
вчитель Старогвіздецької гімназії  
Коломийської районної ради**

**підготував переможця в номінації  
велосипедних походів I категорії складності на  
Всеукраїнських змаганнях з туристських спортивних  
походів серед учнівської та студентської молоді**





# **Пісаревська Валентина Андріївна,**

**учениця 9-А класу Калуського ліцею №2  
Калуської міської ради,  
переможець Всеукраїнської краєзнавчої акції  
учнівської молоді  
«Українська революція: 100 років надії і боротьби»**







**П'єх**

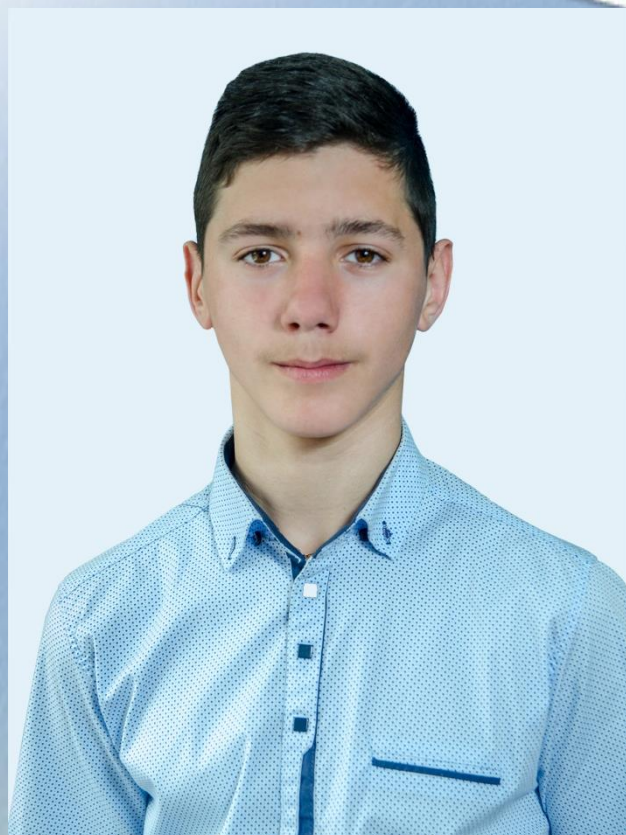
**Ольга Іванівна,**

**завідувач Калуської філії обласного державного центру  
туризму і краєзнавства учнівської молоді,  
Відмінник освіти України**

**підготувала переможця Всеукраїнської краєзнавчої акції  
учнівської молоді**

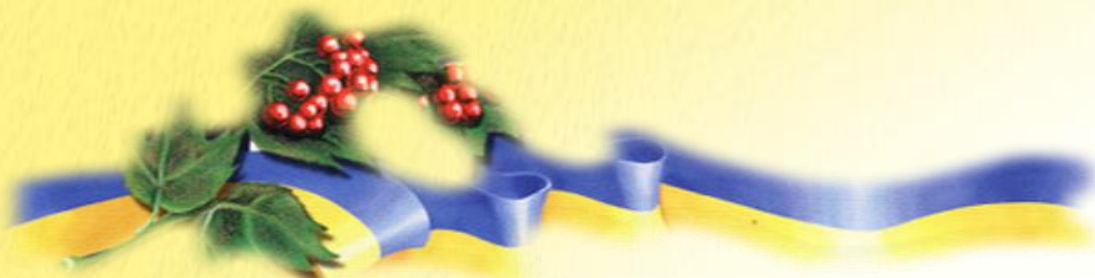
**«Українська революція: 100 років надії і боротьби»**





# **Свирид Андрій Русланович,**

**учень 9 класу Старокосівської загальноосвітньої  
школи І-ІІІ ст. Косівської районної ради,  
за зайняте І місце у Всеукраїнському конкурсі на кращу  
туристсько-краєзнавчу експедицію учнівської молоді з  
активним способом пересування  
«Мій рідний край»**





## **Ласитчук Юрій Михайлович,**

**завідувач Косівської філії обласного державного центру  
туризму і краєзнавства учнівської молоді,  
Відмінник освіти України**

**підготував переможця Всеукраїнського конкурсу на  
кращу туристсько-краєзнавчу експедицію учнівської  
молоді з активним способом пересування «Мій рідний  
край»**





**Бойко**

**Аміна Григорівна,**

**учениця 11-Б класу Вигодської загальноосвітньої  
школи І-ІІІ ст. Долинської районної ради,  
переможець ІІІ туру конкурсу краєзнавчо-  
дослідницьких робіт Всеукраїнської краєзнавчої  
експедиції учнівської молоді  
«Моя Батьківщина – Україна»**





**Штень**

**Тетяна Олександрівна,**

**керівник гуртка Долинської філії обласного державного  
центру туризму і краєзнавства учнівської молоді**

**підготувала переможця III туру конкурсу краєзнавчо-  
дослідницьких робіт**

**Всеукраїнської краєзнавчої експедиції учнівської молоді  
«Моя Батьківщина – Україна»**

